

TONBAND-SERVICE

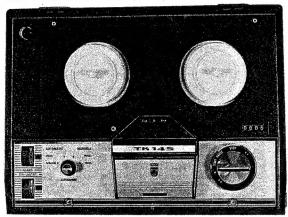
TK 120

TK 125

TK 140

TK 145

Abb. 1 Entfernen der Abdeckplatte



2 Schrauben halten gesamten Aufbau

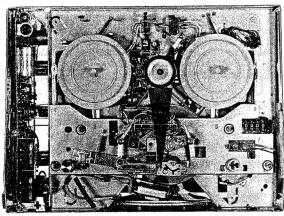
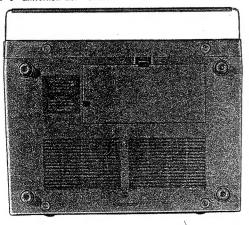


Abb. 3 Entfernen des Bodens



Allgemeines

Der Aufbau der Laufwerkmechanik ist bei allen Geräten dieser Serie gleich. TK 125, 140 und 145 sind mit einem Zählwerk ausgerüstet, TK 125 und 145 schalten am Bandende ab. Für die Gesamtabbildung zum mechanischen Teil wurde TK 145 ausgewählt. Die Geräte der Ausführung U unterscheiden sich von der Inlandausführung durch ein anders aufgebautes Netzteil. Außerdem ist dem Gerät für den 60 Hz Betrieb je eine Riemenscheibe und eine Umspulrolle - mit kleinerem Durchmesser - beigefügt. Die Teile befinden sich unter der Abdeckplatte, rechts vorne in der

Müssen lackgesicherte Schrauben gelöst werden, so sind diese nachher unbedingt wieder zu sichern.

Alle Greifringe sind, soweit nicht anders angegeben, mit

0,1...0,2 mm Spiel aufzusetzen.
Saubere Gummilaufflächen tragen wesentlich zur Betriebssicherheit des mechanischen Teiles bei. Die Reinigung von Gummi erfolgt mit Reinigungsmittel 10007 (Testbenzin). Müssen Klebestellen erneuert werden, so ist dabei zu beachten: Nur Polystyrol auf Polystyrol kann mit Lösungs-mitteln (Methylenchlorid oder Benzol) geklebt werden. Unterschiedliche Kunststoffe, Metall auf Kunststoff und Metalle untereinander müssen mit Haftkleber (A 206 Firma Akemi) geklebt werden.

Näher bezeichnete Hilfswerkzeuge können vom GRUNDIG Zentralkundendienst oder den GRUNDIG Niederlassungen bezogen werden.

Für die Kraftmessungen werden verschiedene Federwaa-gen und Kontaktoren benötigt, die ebenfalls beim GRUNDIG Zentralkundendienst oder bei folgenden Fir-

men direkt bezogen werden können.
Kontaktoren: Firma Georg Karstens GmbH.,
7000 Stuttgart-Ruit, Wittumstraße 7-9
Federwaagen: Lehrmittelbau Prof. Maey,
5300 Bonn, Sebastianstraße 79

Ausbau und Einbau

Bei einer Überholung oder Reparatur sind alle Teile nach Abnehmen von Abdeckplatte und Boden gut zugängig. Die Abdeckplatte ist mit fünf Schrauben befestigt. Zum Abnehmen ist auch der Schaltknebel des Betriebsartenschalters herauszuziehen (Abb. 1). Nach Aushängen des Kabels und Herausnehmen des Magischen Auges iäßt sich die Abdeckplatte ganz vom Gerät trennen.

Achtung! Niemals ohne triftigen Grund die vier Schrauben der aufgesetzten Chassisplatte lösen, die hiermit der gesamte Aufbau gehalten wird (Abb. 2).

Der Boden ist mit vier Schrauben befestigt. Das Netzkabel läßt sich durch eine Offnung im Kabelkasten herausziehen.

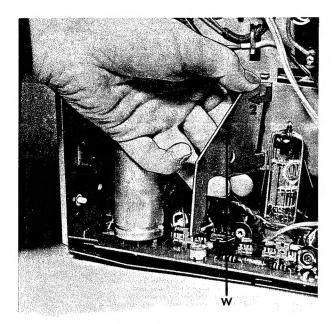


Abb. 4 Herausheben des Winkelhebels

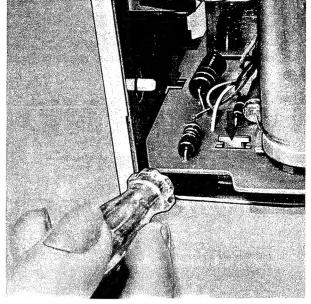


Abb. 5 Aushängen der Druckplatte

(zu Abb. 4, 5, 6)

Zum Herausnehmen der Druckschaltungsplatte müssen Abdeckplatte und Boden entfernt werden. Danach ist der Winkelhebel (w) herauszunehmen. Dazu Hebel zur Gerätemitte neigen, bis der eine Fuß frei ist, dann zur Druckplatte schieben und zweiten Fuß herausheben. Zum Schluß Feder aushängen. Nun die Druckplatte auf beiden Seiten über die Rastnase heben und ein wenig nach oben schieben. Danach läßt sich die Druckplatte aus den Haltenasen aushängen und nach unten herausziehen. Der Einbau erfolgt umgekehrt. Dabei muß nur darauf geachtet werden, daß die Druckplatte wieder auf beiden Seiten zwischen die Führungsnasen an der Geräteoberseite eingesetzt wird.

(zu Abb. 7)

Zum Riemenwechsel wird das untere Tonwellenlager abgeschraubt und der Achsstummel mit einem Lappen gereinigt. Durch die Öffnung im Chassis können dann beide Riemen über die Achse gehoben und bequem nach oben herausgenommen werden. Beim Einbau der Lagerplatte müssen die Warzen wieder in die Löcher im Chassis greifen. Der Zählwerkriemen ist frei zugängig.

Die Bestellnummern der Riemen sind wie folgt:
Schwungmasse - rechte Kupplung 7881-715
Kupplung - Zählwerk 7881-716
Motor - Schwungmasse 7881-741

Für den abschließenden Zusammenbau ist das Gerät kurz einzuschalten, damit das Magische Auge wieder eingerichtet werden kann. Die Zentrierung der Aufnahmetaste, der Regler und der Universalbuchse erfolgen dagegen automatisch beim Aufsetzen der Abdeckplatte.

Abb. 6 Herausnehmen der Druckplatte

Same of the same of

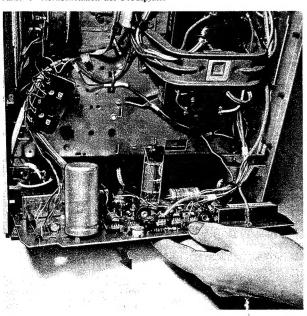
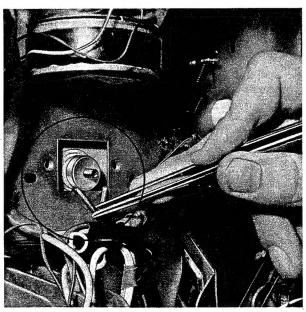


Abb. 7 Riemenwechsel bei abgeschraubtem Tonwellenlager



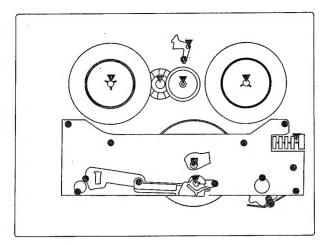


Abb. 8 Schmierplan

Schmierung

Die Schmiermittelvorräte reichen im Normalbetrieb auf

Nachschmieren nach Schmierplan.

Calypsol-OI Wik 500 für Sinterlager und anliegende Simritscheiben; Wellen und Achsen. Gargoyle Fett Sovarex Nr. 1 für beide Tonwellenlager.

Gargoyle Fett Sovarex Nr.1 oder Shell Vaseline Typ

8401 für Gleit- und Reibstellen.

Funktionsbeschreibung (Abb. 11)

Die Konstruktion der gesamten Mechanik wurde darauf ausgerichtet, daß bei zeichnungsgerechten Teilen die Be-dingungen der Einstellvorschrift von selbst erfüllt werden. Alle Einstellarbeiten konnten dadurch auf ein Minimum reduziert werden.

Motoren mit Lüfter sind seit einiger Zeit mit einer Überlastungssicherung ausgerüstet, die wie folgt funktioniert. Auf der Motorwelle sitzen unter Federspannung das Lüfterrad ①, die Riemenscheibe ② und die Umspulrolle ③. Die Federspannung ist so gewählt, daß das größte Kraftmoment noch sicher übertragen wird.

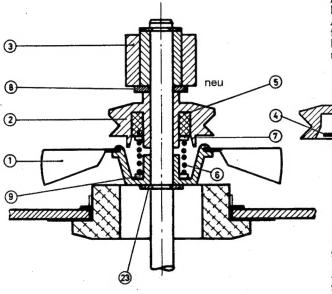
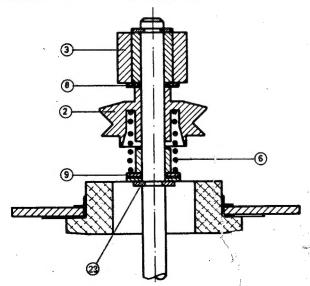


Abb. 10 Antrieb ohne Lüfter und Überlastungssicherung

Abb. 9 Antrieb mit Lüfter und Überlastungssicherung



In die Riemenscheibe ist eine Scheibe & eingelötet, bzw. bei einer neueren Ausführung ist ein Schmelzring § eingelegt, wogegen die Feder drückt. Der Schmelzpunkt des Lötmittels, bzw. des Schmelzringes liegt bei 94°. Wird der Motor blockiert und heizt auf, so drückt die Feder die eingelötete Scheibe weg, bzw. verdrängt das weiche Metall und entspannt sich. Da nun der Kraftschluß fehlt kann der Motor wieder frei drehen und kühlt sich ab.

Hat die Sicherung ausgelöst, so braucht bei der neuen Ausführung nur der Schmelzring erneuert zu werden. Die Druckfeder ist von evtl. Metallresten zu säubern und das ausgelaufene Metall in der Wanne des Lüfterrades zu entfernen.

Die alte Ausführung der Riemenscheibe mit eingelöteter Scheibe ist nicht mehr erhältlich. Zur Umrüstung werden Neue Riemenscheibe 5120-147 benötigt:

Schmelzring 5120-144 (3 Scheibe 9604-982 (7

Bei nachträglichem Einbau in Geräte ohne Uberlastungssicherung wird zusätzlich noch die kürzere Feder 5120-105 benötigt.

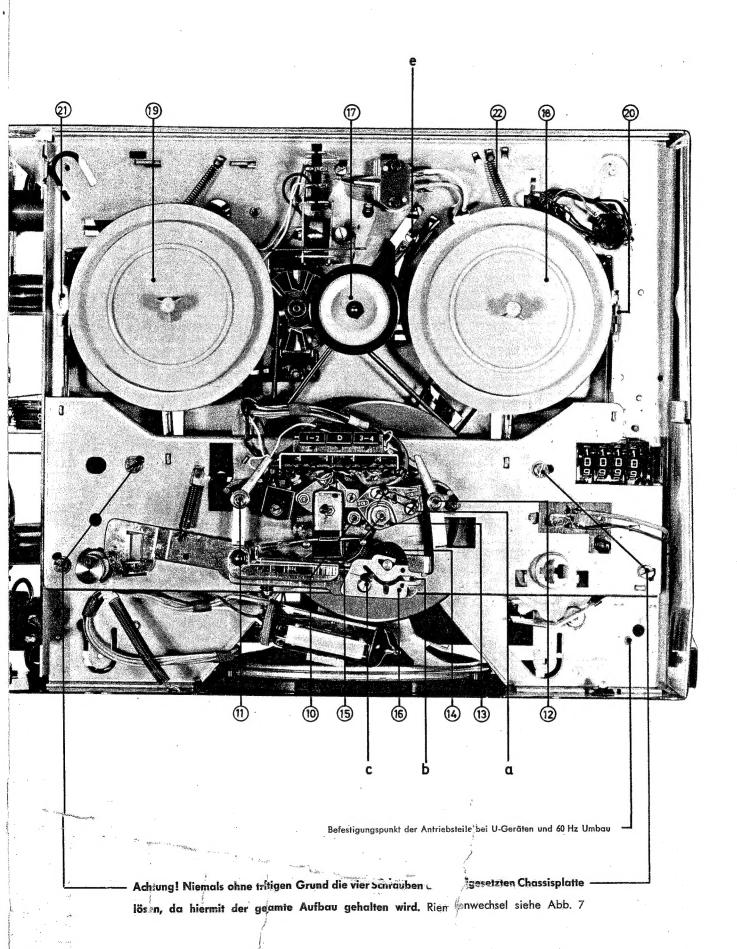
Der Rundriemen Motor-Schwungmasse soll auf seiner ganzen Länge etwa den gleichen Abstand zur Montage-

platte haben.
Korrektur durch Tiefer- oder Höherlegen der Riemenscheibe 2

Tieferlegen der Riemenscheibe durch Entfernen Ger Scheibe 1 und Einfügen einer zweiten Schieibe (8) (5120-098 oder 3 Ø DIN 125).

Höhe legt en der Rimenscheibe durch Entfernen der Scheibe Bei Geräten ohn Lüfter erfolgt das Tiefer- oder Höher-

legen einfach duch andere Anordnung der vorhandenen Scheiben. Eine Sheibe muß immer unten auf dem Greifring @ liegenblehen.



. .

Tonbandservice TK 120 . . . 145

Zur Kontrolle des Bandlaufes ist das Andruckband (2) auszubauen. Bei den Viertelspurgeräten ist als erstes darauf zu achten, daß der untere Teller der Höhenführungsbuchse (1) genau auf gleicher Höhe mit den beiden Umlenkbolzen (1) liegt. Maximale Abweichung ± 0,02 mm. Jetzt sind einige Meter Tonband LGS 26 auf die linke Spule zurückzuspulen, um Höhenunterschiede zwischen dem linken Imlenkholzen (1) und der Höhenlage des Bandes auf der Umlenkbolzen 🕦 und der Höhenlage des Bandes auf der

linken Spule auszugleichen. In Stellung START muß das Band frei durch die Höhenführungsbuchse (18) laufen.

Korrektur: Nach Lockern der beiden Schrauben a ist das Lager (3) mittels Justierschlüssel 5999-035 nachzustellen.

Die Andruckrolle (4) soll mittig zum Tonband laufen. Korrektur durch Hinzufügen oder Wegnehmen von Unterleascheiben.

Der Spalt zwischen Tonwelle (5) und Andruckrolle (4) (in Stellung PAUSE) muß parallel sein. Korrekturmöglichkeit an der Biegestelle **b** der Justier-

platte (6).

Bei START ohne Band muß die Andruckrolle (3) unten laufen, bzw. nach Anheben muß die Rolle nach 3...6 Umdrehungen wieder unten laufen. Korrektur: Nach Lockern der Schraube c ist die Justier-

platte 6 mittels Justierschlüssel 5999-035 nachzustellen.

Andruckkraft der Rolle gegen die Tonwelle 600 p ± 10%, nachgehend am Punkt p gemessen (Abb. 12). Korrektur an der Schraube d.

Das Auswechseln und Einstellen der Köpfe wird im elektrischen Teil beschrieben.

Das Zwischenrad @ muß in Stellung schneller Vorlauf

oben anlaufen.

Korrektur durch Biegen an der Lagernadel.

Das Zwischenrad (17) soll in Stellung START von der rechten Kupplung (18) min. 0,5 mm Abstand haben und von der Umspulrolle 50 Hz Ausführung min. 1 mm, 60 Hz Ausführung min. 2 mm.

Korrektur durch Biegen am Federeinhängelappen e. Die Höhe der Kupplungen ® ® ist so eingestellt, daß das Band mittig in die Spulen einläuft. Max. zulässige Abweichung ± 0,3 mm.

Korrektur durch Wegnehmen oder Hinzufügen von Scheiben 9604-664 (siehe Abb. 13).

Bei stromlosem Gerät, auf START geschaltet, müssen an den Kupplungen abziehend folgende Bremsmomente zu messen sein (Abb. 12):

links volle Spule ≥ 15 p rechts volle Spule ≥ 15 p leere Spule ≤ 45 p leere Spule ≤ 25 p

Korrektur durch Wahl anderer Einlegepunkte für die drei Filzscheiben in der Friktionsscheibe. Auch unsymmetrisches Einlegen der Filzscheiben ist zulössig. Einlegen der Filzscheiben ist zulässig.

Die Beläge @ @ auf den beiden Bremshebeln sollen in Stellung START min. 0,8 mm von den Kupplungen @ @ abstehen und in Stellung STOP min. 0,6 mm von den Anschlägen abheben.

Korrektur durch Nachbiegen der Anschläge.

Der Andruck der Kupplungen an die Umspulrolle 3 be-

trägt nachgehend gemessen:

an der linken Kupplung (9) (in Stellung Rücklauf) 180...300 p an der rechten Kupplung (8) (in Stellung Vorlauf) 120...300 p Die Umspulsicherheit des Gerätes hängt von folgenden Faktoren ab:

Ist der Andruck der Kupplung an die Motorwelle zu groß, so sinkt die Motordrehzahl infolge zu hoher Achslast, ist der Andruck zu gering, so entsteht zu hoher Schlupf. Für die rechte Kupplung ® wurden bei neuem Gerät die Federeinhängepunkte wie folgt ermittelt:

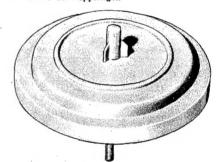
50 Hz-Geräte ohne Zählwerk: rechter Einhängepunkt 50 Hz-Geräte mit Zählwerk: mittlerer Einhängepunkt 60 Hz-Geräte ohne Zählwerk: mittlerer Einhängepunkt 60 Hz-Geräte mit Zählwerk: linker Einhängepunkt

Die linke Kupplung (B) ist unkritischer und hat deshalb nur einen Einhängepunkt. Wird die Umspulsicherheit beanstandet, so muß der Rücklauf nach Reinigen der Laufflächen wieder einwandfrei funktionieren. Im Vorlauf kann die Umspulsicherheit bei einem Gerät, das schon mehrere Jahre alt ist nachlassen. Die Feder @ ist dann um einen oder zwei Punkte weiter nach links zu hängen. Die Feder darf auf keinen Fall ohne Prüfung einfach um zwei Punkte

weiter gehängt werden, weil sonst die Umspulsicherheit durch zu hohe Achslast beeinträchtigt werden kann. Ist der Schlupf bei links eingehängter Feder @ noch zu groß, so ist der Riemen 7881-715 zu wechseln, weil er nicht mehr die nötige Achslast liefert. Die Feder ist dann jedoch wie beim neuen Gerät einzuhängen.

Abb. 12 Mechanische Meßpunkte

Abb. 13 Aufbau der Kupplungen





Filzscheiben zum Einstellen des Bremsmomentes



Scheibe zur Höhenkorrektur



nur bei der rechten Kupplung







Siri 5

Umrüstung auf 60 Hz	Eigene Ergänzungen
Geräte der Ausführung U sind mit dem entsprechenden Motor versehen. Der Umbau erstreckt sich also nach Abnehmen der Deckplatte auf Auswechseln der beigefügten Riemenscheibe und Umspulrolle. Zum Umbau von Inlandgeräten erhalten Sie beim Zentralkundendienst mit dem Motor alle erforderlichen Teile, einschließlich einer neuen 50 Hz-Riemenscheibe, falls das Gerät später wieder dafür umgebaut werden soll.	
Beim Zusammenbau ist auf folgendes zu achten: Als erstes ist der Sicherungsring wieder auf die Motorwelle zu setzen. Dann Motorwelle durch den Lüfter führen und darauf achten, daß der Lüfter unter der linken Kupplung sitzt und die Gummiteile des Motors passen. Danach Motor befestigen, daß die Masselötöse nach der Geräte-Rückseite zeigt. Die Motoranschlußlitzen sind wie beim ausgebauten Motor mit den gleichen Lötösen A-B-D-E und G-H-I-K zu verbinden. Die Anschlüsse C-F bleiben frei. Es sind die Abgriffe für 125 V und 240 V. Falls erforderlich können auch diese beiden Spannung auf den Wähler anstatt 110 V und 220 V gelegt werden. Es sind dann nur die Leitungen B nach C und E nach F umzuhängen. Die Litzen sind durch die Lötösen zu stecken und umzubiegen, damit sie sich auch bei Aufgehen der Lötverbindung nicht lösen.	
Die Antriebsteile sind nach der Abb. 9 zu montieren. Der gleichmäßige Abstand des Riemens Motor-Schwung- masse muß kontrolliert und ggf. wie vorher beschrieben, eingestellt werden.	
Abschließend die die Umspulsicherheit des Gerätes zu kontrollieren und ggf. wie vorher beschrieben zu korrigieren.	
Die neue 50 Hz-Riemenscheibe und die ausgebaute Um- spulrolle sind mit der langen M3 Schraube vorne rechts im Gerät zu befestigen (Abb. 11).	
Kontrolle der Federsätze und Schalter (Lage und Verdrahtung siehe elektrischer Teil) Federsatz m 1 Abschaltautomatik (nur TK 125/145) In der Stellung zwischen START und Vorlauf muß die Rastnase der Klinke 0,30,5 mm Abstand zum Anker haben. Korrektur nach Lockern der Halteschrauben für die ganze Schalteinheit. In Stellung START muß die Arbeitsgegenfeder des Netzschalters min. 0,2 mm von der Stütznase abheben. Korrektur an den Schrauben des Schalters.	
Die nachfolgenden Federsätze sind durch Biegen am Haltewinkel zu justieren.	
Federsatz st 1,2 In Stellung START muß die Arbeitsgegenfeder 0,20,3 mm vom Stützblech abheben.	
Federsatz st 3 (nur TK 125/145) In Stellung PAUSE muß die Arbeitsgegenfeder 0,20,3 mm vom Stützblech abheben.	
Federsatz z1 (nur TK 125/145) Aufnahmetaste in Stellung SPRACHE gedrückt und Be- triebsartenschalter auf START- muß die Arbeitsgegenfeder 0,20,3 mm vom Stützblech abheben.	
Federsatz au 1,2 (nur TK 125/145) Aufnahmetaste in Stellung SPRACHE gedrückt und Be- triebsschalter auf START, müssen die Ruhekontakte 0,5 0,7 mm öffnen.	
Federsatz t 1 (nur TK 125/145) In Stellung TRICK muß der Ruhekontakt 0,50,7 mm öffnen.	
Aufnahmeschalter 132 (TK 120/140) 135 (TK 125/145) Zur Kontrolle muß die Abdeckung montiert sein, damit die Druckplatte arretiert ist. In Anschlagstellung des Schiebeschalters muß der Betätigungslappen des Winkelhebels etwa mittig in der Gabel des Schiebeschalters sitzen. Korrektur durch Biegen am Lappen.	

K T R

Allgemeines

Im elektrischen Aufbau gleichen, bzw. unterscheiden sich die einzelnen Typen wie folgt:

Alle Geräte sind für Mono-Aufnahme und Wiedergabe eingerichtet.

TK 120 Halbspur
TK 125 Halbspur. Abschaltbare Aussteuerungsautomatik. Trickaufnahme

TK 140 Viertelspur. Playback mittels Zusatzverstärker TK 145 Viertelspur. Abschaltbare Aussteuerungs-automatik. Trickaufnahme. Playback mittels Zusatzverstärker.

Alle Geräte sind mit einer Endstufe und einer An-Alle Gerate sind mit einer Endstüre und einer Anschlußbuchse für Zusatzlautsprecher ausgestattet. Die Hörerbuchse ist für den magnetischen Kleinhörer 210 ausgelegt. Die Universalbuchse dient für Mikrofon-, Radio- und Plattenaufnahmen und zur Wiedergabe. Bei Radioaufnahme darf nur das Kabel 360 verwendet werden (22 kΩ zwischen den Anschlüßsen 1-2), bei Plattenaufnahmen wird der Zwischenstecker 293 benötigt. Bei TK 140 und 145 dient sine weitere Buchse zum Anschluß des Zusatzvereine weitere Buchse zum Anschluß des Zusatzverstärkers 229.

Montage, Einjustieren und HF-Einstellung der Köpfe

Beim Auswechseln abgenutzter Köpfe muß sorgfältig auf die mechanische und elektrische Einstellung geachtet werden.

TK 120/125

Montage

Zum Kopfwechsel ist die Kopfträgerbrücke abzuschrauben

Der Löschkopf ist beim Festschrauben so weit wie

möglich nach hinten zu schieben.

Der Aufnahme/Wiedergabekopf und die Abschirmung sind gemeinsam mit 2 Schrauben an der Kopf-trägerbrücke befestigt. Zum Auswechseln des Kopfes in der Abschirmung muß auch die Abschirmklappe entfernt werden (Schraube am Boden der Abschir-

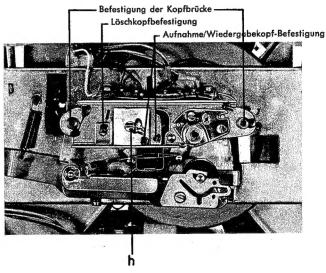
mung).
Durch die geringe elastische Verformbarkeit des Kopfbrückenmaterials kann es vorkommen, daß beim elektrischen Justieren das Spannungsmaximum nicht mehr erreicht wird, weil die Justierschraube **n** stark angezogen war. In solchen Fällen ist der Justier-lappen der Kopfbrücke zurückzubiegen bevor der neue Kopf eingebaut wird.

Einjustierung des Tonkopfes

Die Senkrechtstellung des Kopfspaltes erfolgt mit Mono-Justierband 642 - 039. Vor dem Justiervor-gang ist das Band auf dem Gerät einmal vor- und zurückzuspulen. An die Buchse Mikro/Radio wird wie in Ms 6 ein Millivoltmeter und ein Oszillograph angeschaltet.

Mit der Schraube n wird auf maximale Spannung justiert. Die Schraube darf nicht mehr als 6 dB über das Maximum hinaus angezogen werden (siehe oben: Verformbarkeit des Kopfbrückenmaterials).

Abb. 14 Köpfe bei Halbspurgeräten



TK 140/145

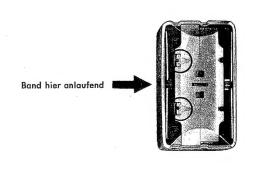
Montage

Der Löschkopf wird beim Festschrauben gegen die

Anschlagkante des Halters gedrückt.

Der Aufnahme/Wiedergabekopf ist zum Auswechseln samt Abschirmung und Taumelplatte herauszunehmen. Dazu müssen die Mutter n für die Neigungseinstellung und die Mutter g samt Scheibe und Gegenfeder herausgedreht werden. Nach Trennen der genreaer nerausgedreht werden. Nach Trennen der Abschirmung von der Taumelplatte (zwei Schrauben von unten) und Lösen der gekonterten Madenschraube läßt sich der Kopf nach vorne aus der Abschirmung herausschieben. Der neue Kopf muß wieder so eingebaut werden, daß die Köpfe der Schrauben, die die beiden Schlitzplatten zusammenhalten, in Richtung zum Löschkopf liegen. Außerdem darf in Richtung zum Löschkopf liegen. Außerdem darf nicht vergessen werden, die Einlage und die beiden Abschirmbleche wieder einzubauen. Der Spiegel des Kombikopfes ist senkrecht zur Zwischenplatte einzustellen (Lehre). Zugleich ist darauf zu achten, daß der Kopf keine sichtbare seitliche Neigung aufweist. Danach ist der Kopf durch Rechtsdrehen des hinteren Gewindestiftes so weit anzuheben, daß das Tonband mit seiner Unterkante gerade gegen den unteren Teller der Höhenführungsbuchse (1) läuft.

Abb. 15 Aufnahme/Wiedergabekopf Einbau



Einjustierung des Tonkopfes

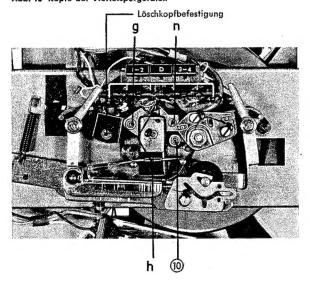
Zum Justieren werden zweckmäßig außer dem Röhrenvoltmeter wie in Ms 6 auch der Oszillograph und ein Abhörverstärker jeweils zwischen 3,2 der Buchse Mikro/Radio angeschlossen.

Die Umschaltung zwischen beiden Systemen erfolgt mit dem Spurschalter 1 - 2 = oberes System = Spur 1 3 - 4 = unteres System = Spur 3

Zur Höheneinstellung des Hörsprechkopfes wird der erste Teil des Viertelspur-Stereo-Justierbandes ver-wendet (500 Hz Aufzeichnung). Der Kopf wird so eingestellt, daß beide Systeme annähernd gleiche Spannungen abgeben, wobei der Kopf keine merk-liche Neigung aufweisen darf.

Zur Senkrechtstellung des Kopfes wird der zweite Teil des Viertelspur-Stereo-Justierbandes verwendet (8 kHz Aufzeichnung). Der Kopf ist so einzustellen, daß für beide Systeme der kleinste, gleiche, rela-tive Verlust zum jeweiligen Systemmaximum auftritt. Der dritte Teil des Viertelspur-Stereo-Justierbandes dient zur überschlägigen Beurteilung des Wiedergabe-Frequenzganges (1- und 8-kHz-Aufzeichnung wechselnd).

Abb. 16 Köpfe bei Viertelspurgeräten



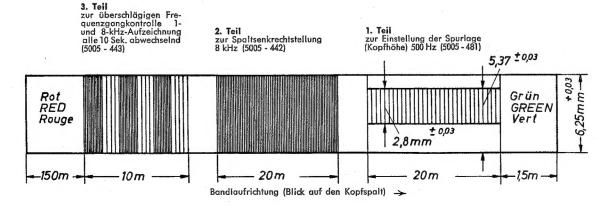
Im Service hat sich nachfolgend beschriebene Arbeitsweise als zweckmäßig erwiesen:

- Viertelspur-Stereo-Justierband auf der zu justierenden Maschine im Schnellauf vor- und zurückspulen.
- Höheneinstellung mit Teil 1 des Viertelspur-Stereo-Justierbandes ist so vorzunehmen, daß der Kopf während des Justiervorganges stets nach Augenmaß senkrecht zur Bandlaufrichtung steht.
- Kopf durch gleichartiges Verdrehen der Madenschrauben h in der Höhe so lange verstellen, bis der abgegebene 500-Hz-Pegel (Frequenz mit Oszillograph und Abhörverstärker kontrollieren!) bei Spur 1-2 und 3-4 höchstens 3 dB Unterschied aufweist. 2.1
- Die genaue Senkrechteinstellung der beiden Kopfspalten erfolgt mit dem zweiten Teil des Viertelspur-Stereo-Justierbandes.
- Zuerst wird bei 1-2 das obere System des Kopfes wie üblich auf Maximum eingestellt und der abgegebene 8-kHz-Pegel in dB absolut notiert. (Einstellen mit der Schraube ${\bf n}$ z. B. 55 mV = -23 dB absolut.)
- Bei 3-4 gleichfalls auf Maximum justieren und den Maximalpegel in dB absolut notie-3.2 ren. Ebenso den dazu notwendigen Drehwinkel und die Drehrichtung der Einstellschraube (n) z. B. 69 mV = — 21 dB absolut, eine Umdrehung rechts.
- Schraube um die halbe Änderung zurückdrehen, z. B. eine halbe Umdrehung links. 3.3
- Zur Kontrolle werden nun die Pegel bei 1-2 3.4 und 3-4 gemessen. Der durch die Zwischenstellung bedingte Verlust gegenüber den Maximalpegeln muß für beide Kanäle gleich sein und darf pro System höchstens 2 dB betragen.

z. B. oberes System, Spurschalter 1 - 2: Maximum nach 4.1 Wert in der Mittelstellung Pegelverlust unteres System, Spurschalter 3 - 4: Maximum nach 4.2 - 23 dB 2 dB Wert in der Mittelstellung Pegelverlust

- Wenn sich bei dieser Kontrolle die Pegelver-3.41 luste beider Kanäle um mehr als 1 dB unterscheiden, ist mit der Schraube n noch ge-ringfügig nachzustellen.
- Höheneinstellung nach 3.1 kontrollieren und ggf. (bei Abweichungen von größer als 3 dB) korrigieren.
- Senkrechtstellung nach 4.4 kontrollieren und ggf. korrigieren.
- Wenn erforderlich, sind die beiden Einstellungen nach 3.2 und 4.4 abwechselnd zu wiederholen, bis bei **einer** Einstellung beide Vorschriften erfüllt sind.

Abb. 17 Schematische Darstellung des GRUNDIG Viertelspur-Stereo-Justierbandes. (Bestell-Nr. 5005-480) Spule 13, grüne Einfärbung



HF-Einstellung

TK 120

TK 140

TK 125

TK 145

Zum Messen der HF-Spannungen muß ein kapazitiver Spannungsteiler verwendet werden. Dieser ist zum Millivoltmeter passend durch unsere örtlichen Niederlassungen zu beziehen. Die Teilung erfolgt im Verhältnis 1 : 1000, so daß Spannungen in Volt auf den entsprechenden Millivoltberei-

chen abgelesen werden können.

Der Einstellregler und der Trimmer sollen zu Beginn der Messung auf Mitte eingestellt und das Gerät mindestens zwei Minuten in Stellung Aufnahme betrieben werden. 55 kHz

1. Die Frequenz des Generators beträgt

52 . . . 58 kHz

52 . . . 58 kHz

Nachstellbar

durch Verstellen des Kernes in der Generatorspule By 9281 - 251

durch Verstellen des Kernes in der Generatorspule Bv 9281 - 251

2. Darauf wird die eingestellt mit

HF-Löschspannung R 31 auf 41 V

HF-Löschspannung R 31 auf 9 V am System mit der kleineren Spannung

HF-Vormagnetisierung C 2 auf 82 V die HF-Löschspannung muß dabei zwischen 36...44 V liegen. HF-Vormagnetisierung C 2 so, daß der arith-metische Mittelwert beider Spannungen ent-sprechend der Farb-kennzeichnung folgende Werte aufweist:

rot-rot weiß-weiß schwarz-schwarz rot-weiß weiß-schwarz die HF-Löschspannung muß an beiden Systemen zwischen 10 u. 12 V liegen

3. Danach wird die HF-Vormagnetisierung eingestellt mit

C 20 auf 82 V

C 20 so, daß der arith-metische Mittelwert beider Spannungen ent-sprechend der Farb-kennzeichnung folgende Werte aufweist: rot-rot weiß-weiß schwarz-schwarz rot-weiß weiß-schwarz

Wegen der gegenseitigen Beeinflussung sind die Einstellungen nach 2. und 3. gegebenenfalls solange zu wiederholen, bis beide stimmen.

Bei Trickaufnahmen darf sich die Vormagnetisierung höchstens

ändern um

+ 10%

+ 15%

Meßwerte

(Meßschaltungen und Entzerrerkurven siehe Seiten E 1/2)

Nachfolgend aufgeführte Meßwerte sind der für die Fertigung geltenden Prüfvorschrift entnommen. Bei den Entzerrungsmessungen sind die Meßpunkte für eine überschlägige Messung angegeben. Zwischenwerte können aus den Entzerrerkurven entnommen werden und dürfen, wenn nicht anders angegeben, von diesen ± 1 dB abweichen.

Schon durch die überschlägigen Messungen ist leicht eine Beurteilung möglich, ob das Gerät noch den vom Werk geforderten Bedingungen entspricht. Dies ist besonders beim Ersatz von Köpfen, Röhren oder Bauteilen,

die den Frequenzgang beeinflussen, erforderlich.

Angabe über Meßmethode und Meßschaltung befinden sich vor jedem Absatz. Die Meßwerte gelten für eine Netzspannung von $220\,\text{V}\pm2\%$ 50 Hz und ein auf $220\,\text{V}$ 50 Hz gestelltes Gerät. Bei U-Geräten ebenso für eine Netzspannung von $110\,\text{V}\pm2\%$ 60 Hz und ein auf $110\,\text{V}$ 60 Hz gestelltes Gerät.

1. Stromaufnahme (eff.)

	220 V 50 Hz				
1.1	Aufnahme	265 mA	265 mA	265 mA	275 mA
1.2	Wiedergabe	260 mA	260 mA	275 mA	270 mA
	220 V 50 Hz (U-Geräte)				
1.3	Aufnahme	295 mA	305 mA	305 mA	325 mA
1.4	Wiedergabe	290 mA	300 mA	315 mA	320 mA
	110 V 60 Hz				
1.5	Aufnahme	490 mA	515 mA	500 mA	570 mA
1.6	Wiedergabe	480 mA	505 mA	520 mA	560 mA

Aufnahmekanäle TK 125/145 2.

Die Eingangsspannungen sind über $100~\mathrm{k}\Omega$ einzuspeisen. Dieser Widerstand ist unmittelbar an der Eingangsbuchse Mikro/Radio anzubringen. Sie werden von einem Teiler (Ms. 1) oder direkt (Ms. 2) angegeben. Die Aufsprechströme sind als Spannungsabfall an einem parallel zum Hör-Sprechkopf liegenden Widerstand von $100~\Omega$ (Ms. 3) angegeben. Die Kontrollspannung ist nach Ms. 4 am abgeschlossenen Meßausgang angegeben. Der Wert des Kondensators versteht sich einschließlich der Leitungskanzzität kapazität.

Rapazitat. Der HF-Generator ist durch Kurzschließen des Löschkopfes abzuschalten. Einspeisung: Mikro/Radio 1,2. Messung: Kopfstrom an $100\,\Omega$, parallel zum Kopfsystem; Kontrollspannung an 1,2 der Buchse Hörer, welche mit $15\,\mathrm{k}\Omega \pm 1\%$ und $180\,\mathrm{pF} \pm 10\%$ abgeschlossen ist. Tasten: Aufnahme 45° gedreht in Stellung: Schalter Start und manuelle Aussteuerung, Pegelregler auf, Endstufe aus, R 25 auf Mitte stellen.

2.13

•			eachte die Verstärkung o öhre ECC 83	der Eingangs-	beachte die Empfindlichk unter 2.21	eitseinstellung
	3.3 3.31	Frequenzgang Die Messung erfolgt für al zustellen, daß sich die obei Meßfrequenzen zu bezieher	n angetunrte entsp. n.	r. Ausgangsspanne	gsspannung. Sie ist ung ergibt. Darauf	bei 1000 Hz so ein sind alle anderer
,	3.32	Bei der Frequenz 66 Hz ste	eigt die Ausgangss 14,3 dB auf 291 mV	13,7 db dur 484 m		14,1 dB auf 580 m\ ± 1 dB
		Toleranz	± 1 dB (259 319 mV)	± 1 dB (431 543 mV)	± 1 dB (238 302 mV)	(515 650 mV)
	3.33	Bei der Frequenz 12000 Hz	steigt die Ausgan 3,3 dB auf 81,9 mV	2,3 ab au 130 my	3,3 dB auf 92 mV	2,3 dB auf 148 mV ± 1 dB
		Toleranz	± 1 dB (73 92 mV)	± 1 dB (116 146 mV)	± 1 dB (82,0 103,0 mV)	
	3.34	Die Spitze der Ausgangssp	22 ± 1,0 kHz	$16.0 \pm 0.5 \text{kHz}$	22 ± 1,0 kHz	$29 \pm 1 \text{ kHz}$
	3.35	Zwischenwerte siehe Entze	errerkurven Wieder	gabe		
	3.4	Fremdspannung	n nift.	Ed	avimal	
	3.41	Bei Wiedergabebetrieb (o		rremaspanning ii	4,5 mV	5 mV
	0.40			3 mV 0,8 mV	0,5 mV	0,8 mV
	3.42 3.43		0,5 mV R 29	R 29	R 60	R 60

Aufnahmekanäle TK 120/140

Die Eingangsspannungen sind über 100 k Ω einzuspeisen. Dieser Widerstand ist unmittelbar an der Buchse Mikro/Radio des Gerätes anzubringen. Sie werden vor einem Teiler (Ms. 1) oder direkt (Ms. 2) angegeben. Die Aufsprechströme sind als Spannungsabfall an einem parallel zum Hör-Sprechkopf lie-4.1 angegeben. Die Autsprechströme sind dis Spannungsabtall an einem parallel zum Hör-Sprechkopf liegenden Widerstand von 100 Ω (Ms. 3) angegeben. Die Kontrollspannung ist nach Ms. 4 am abgeschlossenen Meßausgang angegeben. Der Wert des Kondensators versteht sich einschließlich der Leitungskapazität. Der HF-Generator ist durch Kurzschließen des Löschkopfes abzuschalten. Einspeisung: Mikro/Radio 1,2.
Messung: Kopfstrom an 100Ω (Ms. 3) parallel zum Kopfsystem; Kontrollspannung an 1,2 der Buchse Hörer, welche mit $15 \Omega \pm 1\%$ und $180 \, \mathrm{pF} \pm 10\%$ abgeschlossen ist. Schalter: Taste Aufnahme, Schalter Start.

4.13

Regler und Schalter: Pegelregler auf, Klangregler hell 4.14

4.2	Verstärkung
4.Z	versiarkana

Zuerst wird die Empfindlichkeit der Eingänge mit 1000 Hz kontrolliert. TK 140

Für einen Spannungsabfall von $$^{3.4\,\text{mV}}$$ an $100\,\Omega$ nach Ms. 3 dürfen am Eingang folgende Spannungen erforderlich sein. 4.21 3,4 mV Radio-Mikrofon (nach Ms. 1)

Radio-Mikrofon (nach Ms. 1)

Dabei steht an der Buchse Hörer eine Spannung von

Während dieser Messung wird auch die Aussteuerung der EM 84 kontrolliert. 290 mV ± 1 dB (258 . . . 326 mV) 760 mV ± 1 dB (678 . . . 852 mV) 4.22

4.23 Bei einem Spannungsabfall von 3,4 mV 3,4 mV an 100 Ω , soll zwischen den Enden der Leuchtbalken ein feiner dunkler Strich erkennbar sein.

4.231 Nachstellbar mit R 21 R 21

Frequenzgang

Die Frequenzmessung erfolgt am Eingang Radio-Mikrofon nach Ms. 1 mit 4.31 konstant ca. konstant ca. ca. 29 mV ca. 42 mV so daß sich bei 1000 Hz nach Ms. 3 an 100 Ω 0,5 mV ergeben. die gesamte Messung wird auf diesen

Einstellwert bei 1000 Hz bezogen. Bei der Frequenz 66 Hz 4.32 steigt die Spannung an $100\,\Omega$ um

2,3 dB auf 0,65 mV 6 dB auf 1 mV Toleranz
Bei der Frequenz 12 000 Hz
steigt die Spannung an 100 Ω um
Toleranz ± 1 dB (0,58...0,73 mV ± 1 dB (0,89 . . . 1,12 mV 4.33 7.8 dB auf 1,23 mV 7,1 dB auf 1,13 mV

± 1 dB (1,09 . . . 1,38 mV Die Spitze des Aufsprechstromes liegt bei 12,0 ± 1,0 kHz

Zwischenwerte siehe Entzerrerkurve Aufnahme Fremdspannung (gemessen am Hörerausgang 1,2) maximal Eingang mit 100 kΩ abgeschlossen 4.41 9 mV

7 mV 4.42 Eingang kurzgeschlossen 5 mV 5 mV Bei richtig eingestellter HF-Vormagnetisierung und -Löschspannung darf am Hörerausgang (Eingang mit 100 kΩ abgeschl.) maximal eine 4.5

Spannung stehen von 300 mV 100 mV

Endstufen 5.

TK 120

TK 140

TK 125

TK 145

± 1 dB (101 . . . 127 mV)

13 ± 1,0 kHz

5.1 Die Messung erfolgt bei Wiedergabe parallel zu einem Widerstand von 5 Ω \pm 2% (Ms. 7), der anstelle des Lautsprechers angeschlossen wird (Kontakte 1,2 der Lautsprecherbuchse). 5.11

Einspeisung: wie beim Messen des Wiedergabekanals (Ms. 5) unter Beachtung einer Kontrollspannung an 3,2 der Buchse Mikro/Radio (Ms. 6).

Regler: Lautstärkeregler auf, Klangregler hell.

5.13 Taste: Start

5.2 Verstärker und Klirrfaktor

Bei 333 kHz darf eine Ausgangsspannung von 2 einen Klirrfoktor (Ktot) von höchstens aufweisen 5 5.21 2.65 V 2.45 V 2,45 V 5% 6% 6% dabei stehen an 3.2 der Buchse Mikro/Radio 340 mV ± 1 d (310 . . . 380) 338 mV ± 2 dB (267 . . . 425 mV) 320 mV ± 1 dB (284 . . . 360 mV) 320 mV ± 1 dB (285 . . . 360 mV)

5.3 5.31 Frequenzgang Dazu wird für alle Meßfrequenzen eine Kontrollspannung von 100 mV an 3,2 der Buchse Radio konstant gehalten. Parallel zu 5Ω müssen dann zu messen sein:

5 32 Bei der Frequenz 1000 Hz

	# 0. 00. 11000011# 10001	4 day			
	eine Spannung von:	925 mV ± 1 dB (825 1038 mV)	880 mV ± 1 dB (782 990 mV)	925 mV ± 1 dB (820 1040 mV)	880 mV ± 1 dB (781 990 mV)
	66 Hz	890 mV ± 1 dB (1941000 mV)	842 mV ± 1 dB (790 946 mV)	875 mV ± 1 dB (780 982 mV)	850 mV ± 1 dB
	12 000 Hz	1125 mV ± 2 dB	1180 mV ± 2 dB	1050 mV ± 1 dB	(754 956 mV) 990 mV ± 1 dB
5.33	jedoch bei Klangregler	(895 1415 mV) dunkel (12 000 Hz)	(938 1496 mV)	(930 1180 mV)	(882 1112 mV)
	eine Spannung von:	116 mV ± 2 dB (92 146 mV)	110 mV ± 2 dB (87,4 138,5 mV)	141 mV ± 1 dB (1261581 mV)	145 mV ± 1 dB
5.4	Fremdspannung		(4111 0,001 +, 10)	(120 1301 1114)	(129 163 mV)
	die Fremdspannung da	rf betragen			
5.41	Klangrealer hell	20 mV	14 mV	2FV	40

35 mV 40 mV Lautstärkeregler zu 3 mV 6 mV 5 mV 5 mV

Messung über Band

Die angegebenen Werte beziehen sich auf LGS 35 Charge Nr. 142474 bei TK 120/125 bzw. LGS 26, Charge Nr. 110211 bei TK 140/145 oder vergleichbare Type. Zum Aufnehmen wird über den Eingang Mikro/Radio 1,2 nach Ms. 8 eingespeist. Bei Wiedergabe wird an Mikro/Radio 3,2 nach Ms. 6 gemessen. Die Kapazität der gesamten Meßanordnung einschließlich Kabel soll innerhalb 150 ± 30 pF liegen. 6.1

Aufnahme, 6.11 Schalter: Start und Taste Aufnahme gedreht in Stellung Automatic aus Regler: Pegelregler auf, Klangregler hell.

6.12

Wiedergabe, Schalter: Start. Endstufe abgeschaltet.

Regler: Lautstärkeregler auf.

6.2 Verstärkung

Eine vollausgesteuerte Aufnahme bei 333 Hz muß eine Mindestausgangsspannung

ergeben von 615 mV (Wert notieren) 600 mV (Wert notieren) 500 mV 550 mV

(Wert notieren)
Eine Aufnahme mit genau der gleichen
Eingangspannung, aber abweichend von
6.11, Aufnahmetaste nur gedrückt, darf
höchstens eine um 2,5 dB kleinere Ausgangsspannung als unter 6.21 ergeben.
4 mV 6.22

Störspannung 6.3

Wiedergabe einer mit zugedrehtem Pegelregler gelöschten 66 Hz Vollpegelaufzeichnung 6.31

3.5 mV 5.0 mV 4 mV

6.4 Frequenzgang:

Zulässige Abweichung der Meßpunkte einer Aufnahme mit 1/10 (— 20 dB) der für Vollaussteuerung be-

nötigten Eingangsspannung, bezogen auf 1000 Hz

+ 2 - 4 ± 3 dB + 3 - 3

Klirrfaktor

mit Automatic 245 mV Eine Aufnahme mit 333 Hz Vollpegel mit Automatic 245 mV Vol!pegel

Mikro darf einen Klirrfaktor (Ktot) von höchstens

aufweisen

Tonhöhenschwankungen 6.6

Gehörrichtig bewertet, in Bandmitte gemessen mit EMT 418: ± 0.25% bei allen Geräten

6.7 **Bandgeschwindigkeit**

gemessen mit einer Bandlänge von 9,525 m über 100". 9,525 cm/s ± 2% bei allen Geräten

Die Regelschaltung im TK 125/145

Der Aufnahmekanal des TK 125/145 ist durch den Einstellregler R 24 auf eine bestimmte Verstärkung voreingestellt. Zu Beginn einer Messung fällt auf, daß sich die Schaltung wie bei jedem anderen Gerät ohne Automatik verhält, dessen Pegelregler voll aufgedreht ist.

matik verhält, dessen Pegelregler voll autgedreht ist.

Wenn also z. B. an den Eingang Mikro/Radio eine kleine Spannung (2 . . . 3 mV) beliebiger Frequenz angelegt wird, so ergibt das im Hör-Sprechkopf einen bestimmten Strom. Gleichzeitig wird eine dem Sprechstrom proportionale Spannung dem Gitter (1. System) der Regelröhre zugeführt. Diese Röhre ist mit einer Gleichspannung (Schwellspannung) so weit vorgespannt, daß sie sperrt, solange der Kopfstrom unterhalb des Wertes für Vollaussteuerung des Bandes bleibt. Bis dah in passiert also in der Regelröhre nichts. Die Einstellung der Schwellspannung erfolgt mit R 25. Wird die Eingangss pannung so weit erhöht, daß der Kopfstrom über den Wert der Vollaussteuerung ansteigen würde, so öffnet die Regelröhre, da in diesem Augenblick die zugeführte NF-Spannung den Wert der Schwellspannung ü bersteigt. Durch die Kathodenfolgerstufe (2. System) wird dann der Speicherkondensator C 3 über den Gleichrichter G 3 so lange mit negativer Spannung aufgeladen, bis die beiden regelbaren Verstärkerstufen (EF 86/EF 83) die Verstärkung des Aufnahmekanals so weit herabgeregelt haben, daß das Ausgangssignal den Schwellwert der Regelröhre nicht mehr übersteigt.

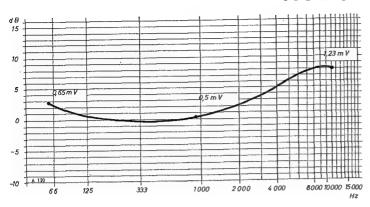
Das Zurückregeln geschieht innerhalb 100...200 ms also außerordentlich schnell. Die Entladung von C3dauert dagegen bis zu 15 Minuten, so daß die Verstärkung nur langsam wieder ansteigt. In der Praxis sieht das so aus:

Durch Anspielen der lautesten Stelle einer Aufnahme, regelt das Gerät die Verstärkung automatisch so weit zurück, daß diese lauteste Stelle gerade Vollaussteu erung des Bandes ergibt. Da die Verstärkung zwar schlagartig absinkt, aber nur langsam wieder hochgeregelt wird, erscheinen nachfolgende mittlere Lautstärken und Pianostellen jeweils im richtigen Dynamikabstand.

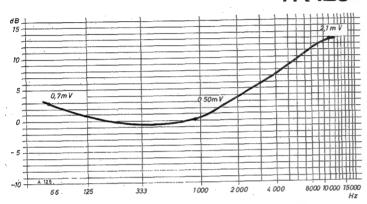
Die große Entladezeit des C3 von ca. 15 Minuten sorgt dafür, daß sogar lang andauernde Pianostellen ohne die Dynamik einzuengen, aufgenommen werden können.

Es ist zu erkennen, daß die angewandte Regelschaltung mit reiner Rückwärtsregelung nicht etwa nur eine Hilfe für den technisch Unbegabten sein soll. Sie trägt vielmehr dazu bei, daß das Gerät immer optimal arbeitet. Das heißt: Fortissimostellen steuern das Band tatsächlich voll aus, aber ohne die Gefahr einer Übersteuerung; Pianissimostellen erscheinen im richtigen Abstand, also ohne Dynamikkompression.

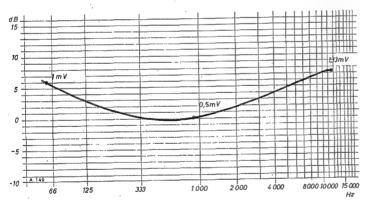
TK 120



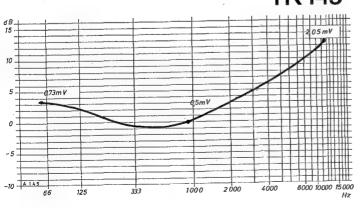
TK 125



TK 140



TK 145



Aufnahme Entzerrerkurven und Meßschaltungen

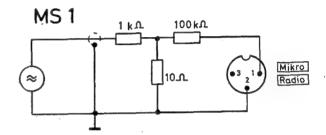
RECORDING RESPONSE CURVES AND TEST NETWORKS

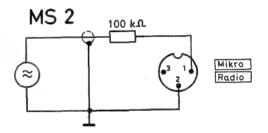
Courbes de réponse et de mesure »enregistrement«

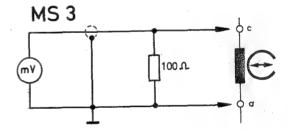
Die farbigen Symbole verweisen auf die entsprechende Buchse bzw. auf die Meßpunkte an der Kopfanschlußleiste.

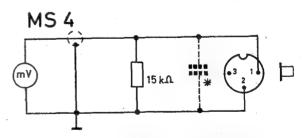
THE COLORED SYMBOLS ARE REFERRING TO THE CORRESPONDING SOCKETS AT THE HEAD CONNECTIONS.

Les symboles colorés dirigeant aux prises de raccordement ou aux points de mesure aux connexions têtes.









- * nach Angabe einschließlich Kabelkapazität
- * ACCORDING TO INDICATION, CABLE CAPACITY INCLUDED
- * Selon indication, capacité du câble inclu



Wiedergabe Entzerrerkurven und Meßschaltungen

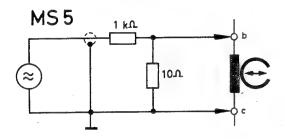
PLAYBACK RESPONSE CURVES AND TEST NETWORKS

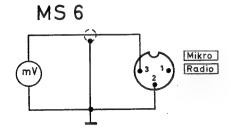
Courbes de résponse et mesure reproduction

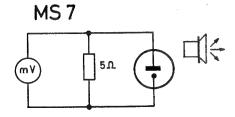
Die farbigen Symbole verweisen auf die entsprechende Buchse bzw. auf die Meßpunkte an der Kopfanschlußleiste.

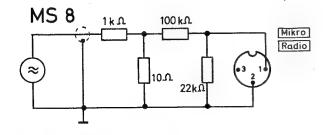
THE COLORED SYMBOLS ARE REFERRING TO THE CORRESPONDING SOCKETS AT THE HEAD CONNECTIONS.

Les symboles colorés dirigeant aux prises de raccordement ou aux points de mesure aux connexions têtes.



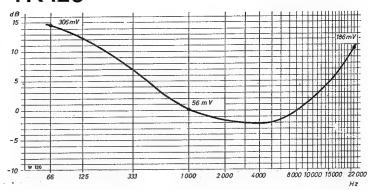




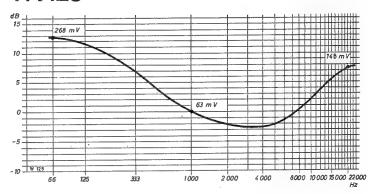




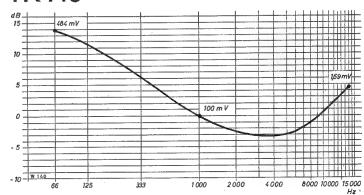
TK 120



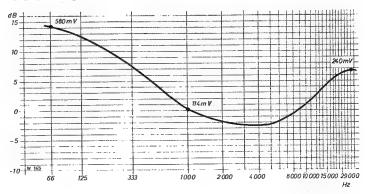
TK 125



TK 140



TK 145



20328

Printed in Germany

81266St

Lageplan verschiedener Bauteile

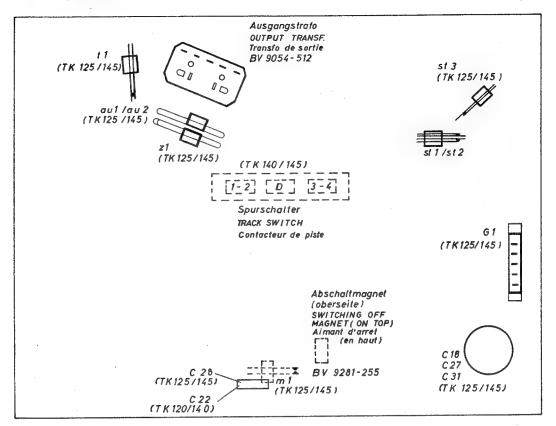
Verdrahtung siehe Rückseite

POSITION SKETCH OF VARIOUS COMPONENT PARTS

FOR WIRING SEE REVERSE SIDE

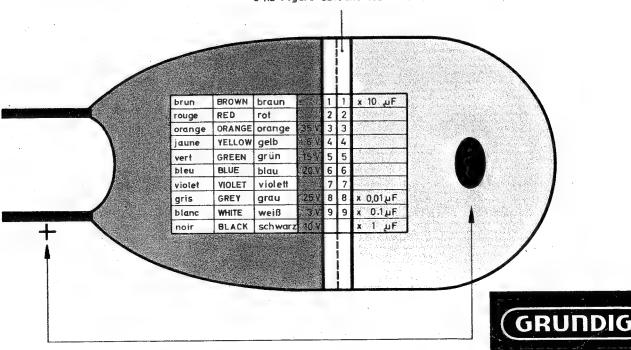
Plan de position des éléments de construction differentes

Pour câblage voir le revers



Kapazitätscode CAPACITOR CODE Code capaciteur

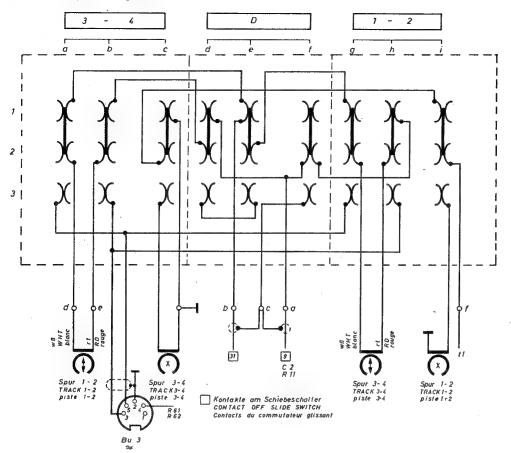
Ziffer nur bei Bedarf
 nd FIGUR ONLY AT NEED
 nd Figure suivant les besoins



Spurschalter

TRACK SWITCH

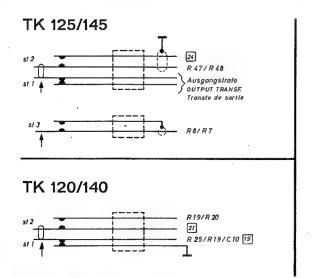
Connecteur de pistes

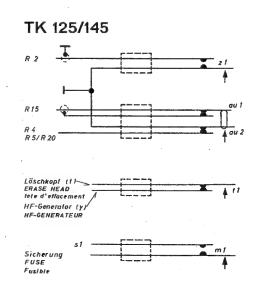


Federsätze Einstellvorschrift siehe Textteil

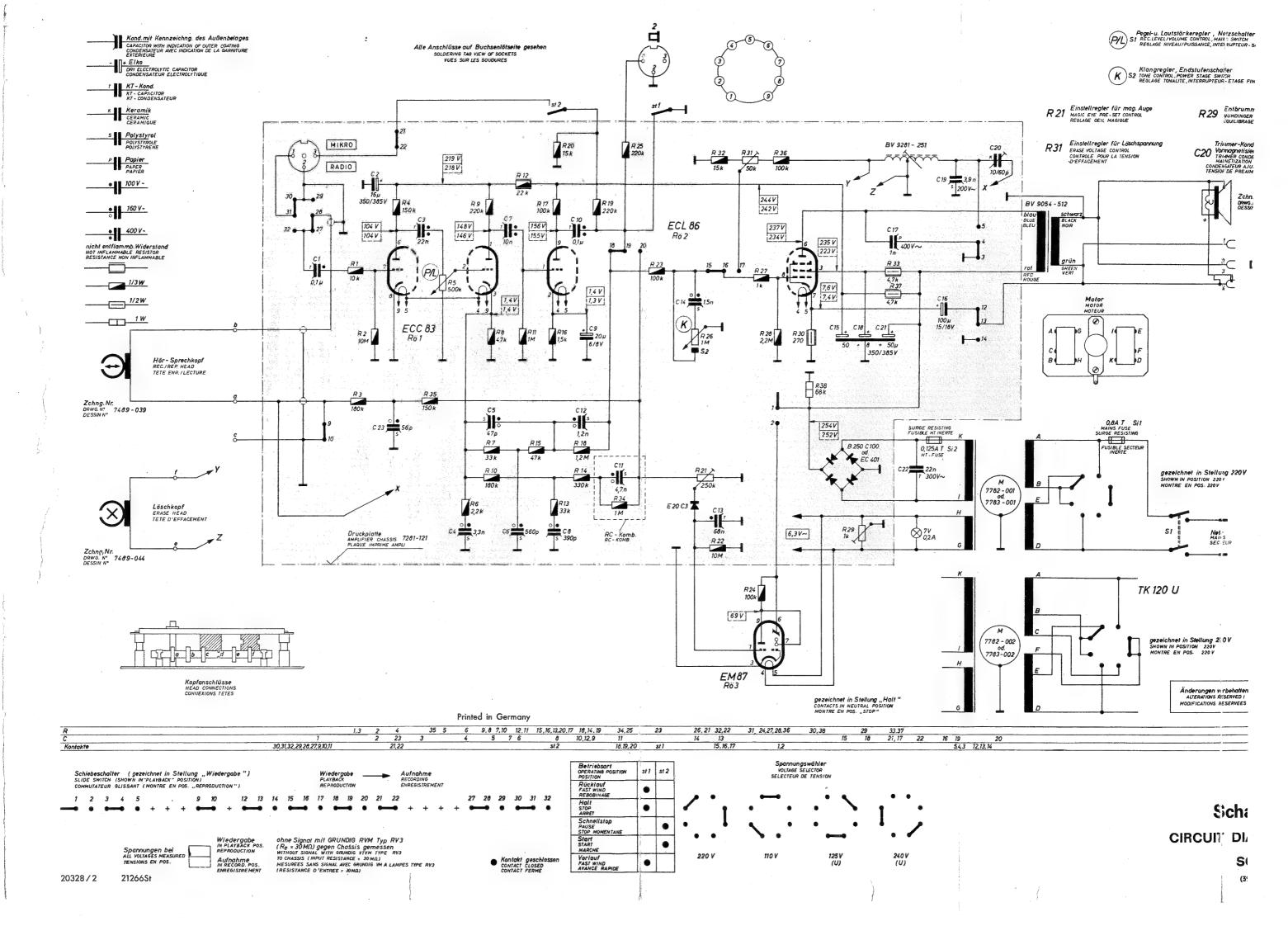
CONTACT SETS ALIGNING INSTRUCTIONS SEE TEXT

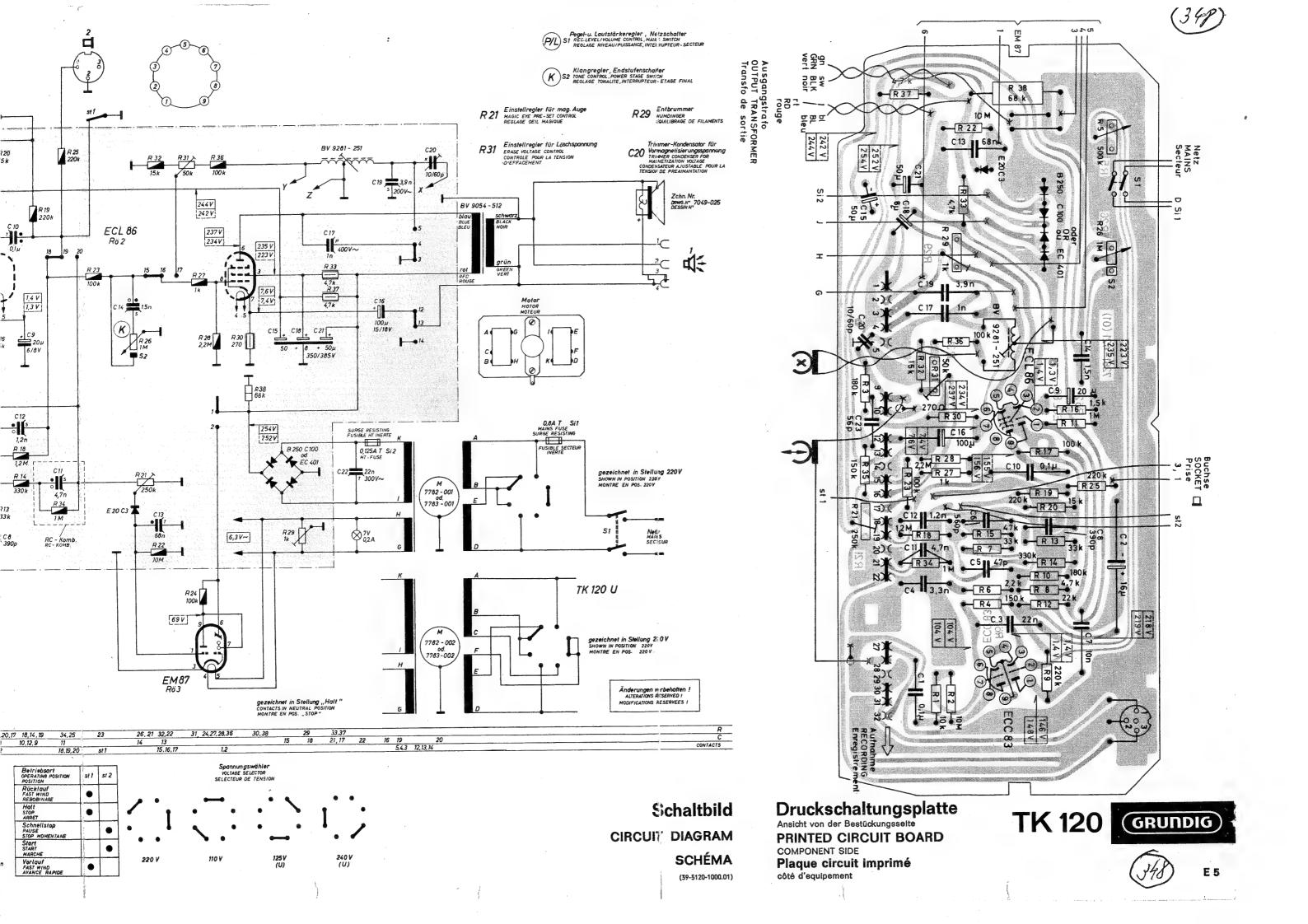
Jeux de'contacts voir texte pour les instructions de réglage

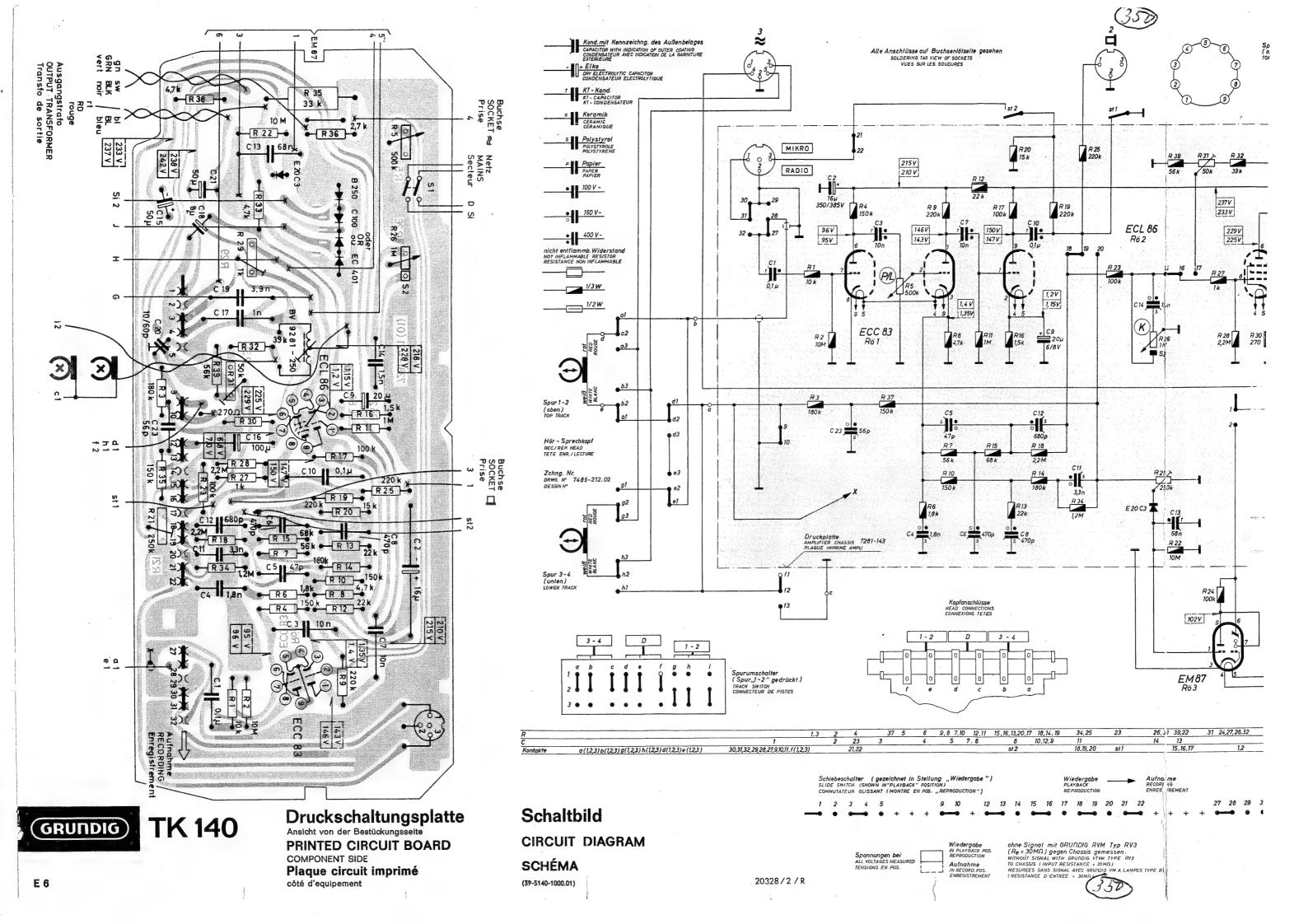


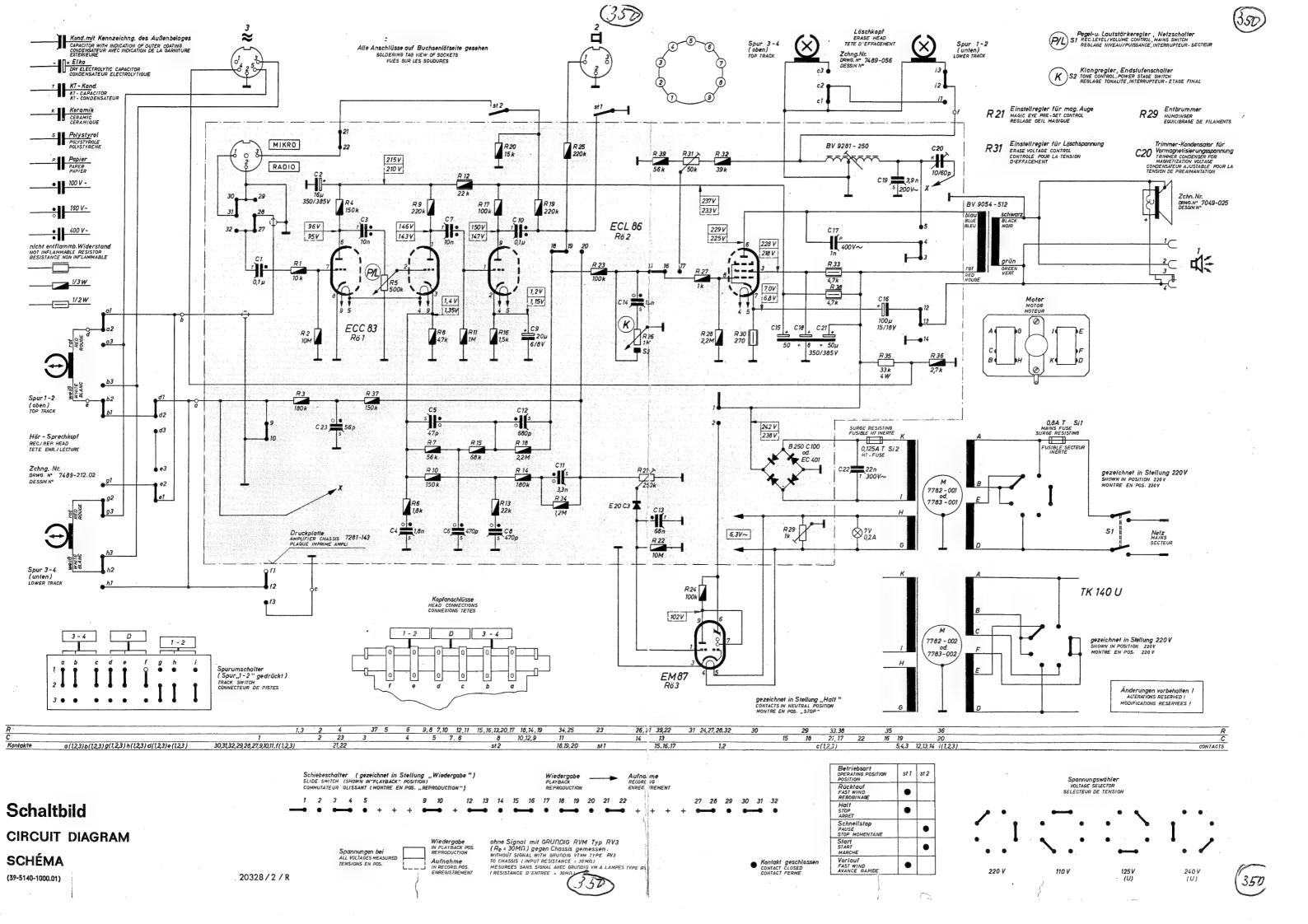


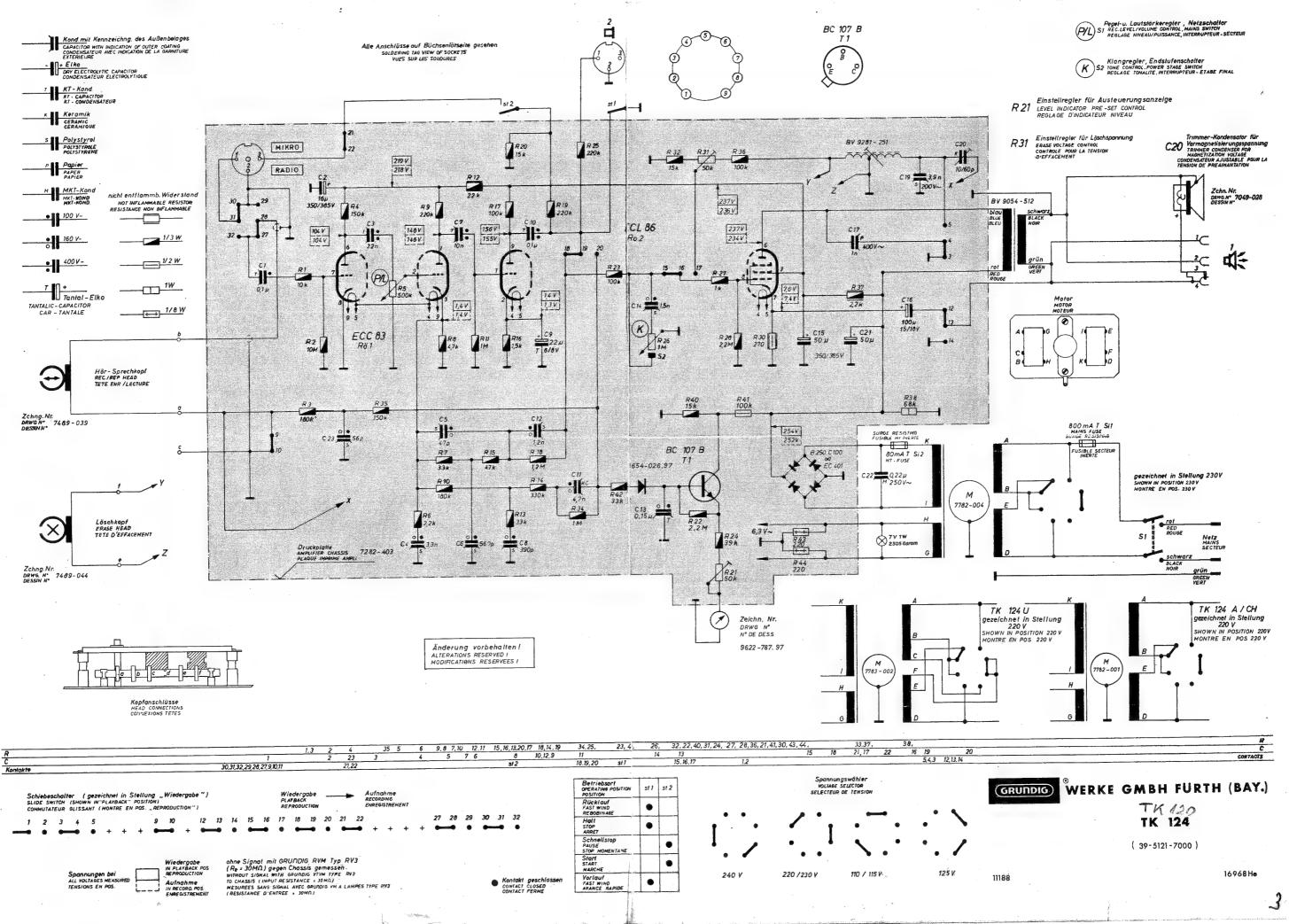




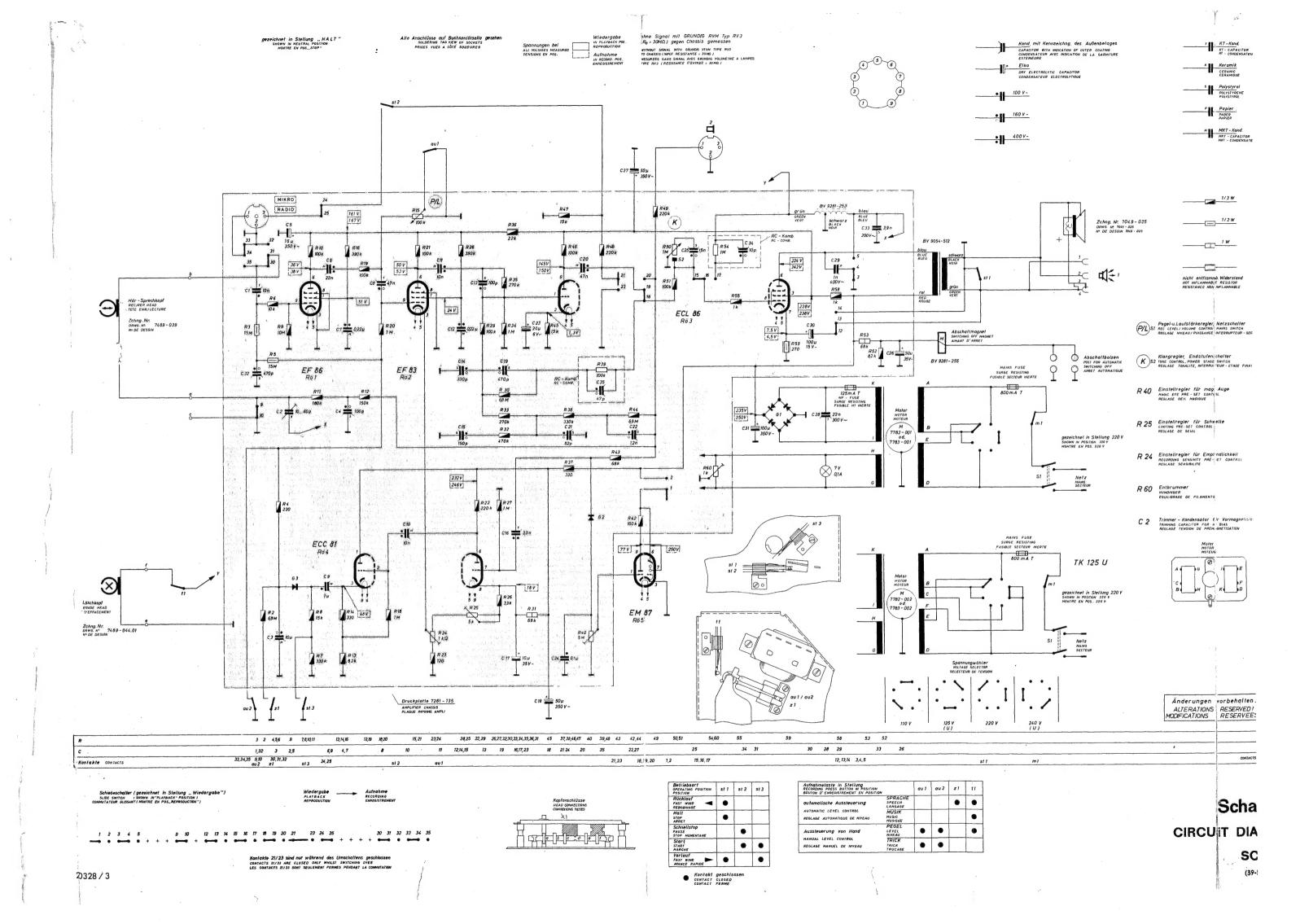


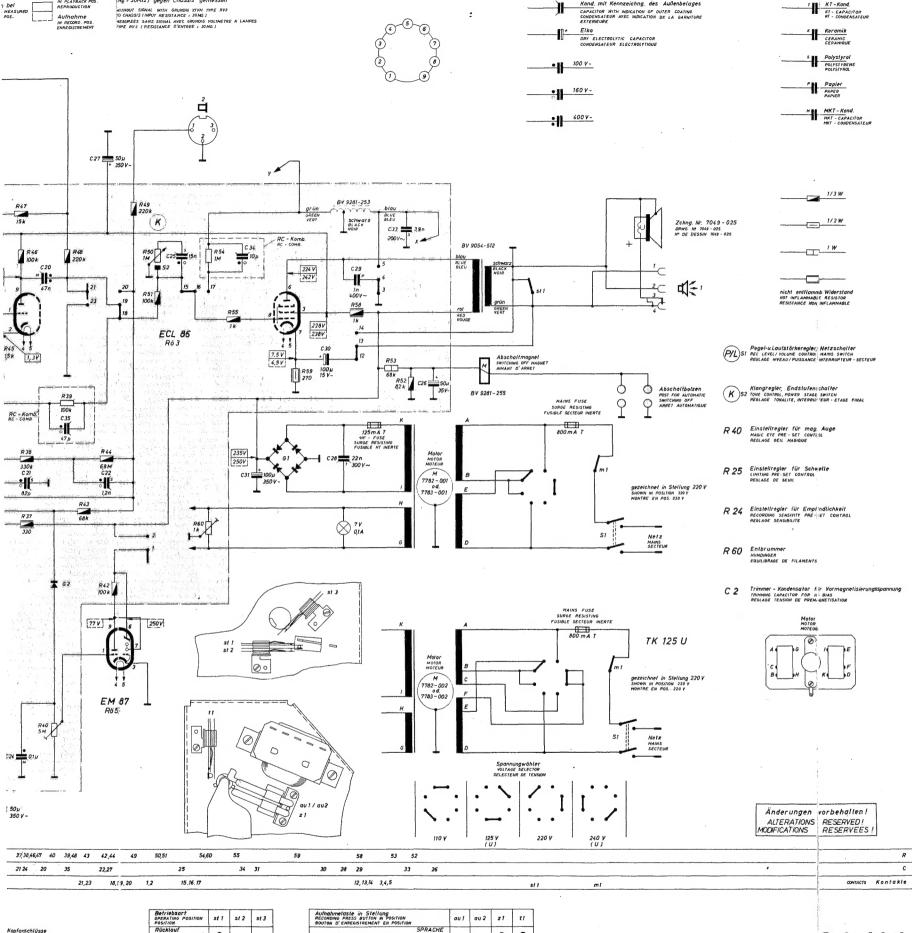






ligarious my or source





Authanhetiste in Stellung Recommenders Business Authanhetiste in Stellung Recommenders Business Authanhetiste Business Berache Bouton D'Emediate Business Berache Automatic Leyel Commend Mulsik Resulage Automatique De Niveau Musiau Musiau Resulage Automatique De Niveau Musiau Musiau Resulage Automatique De Niveau Musiau Musiau Resulage Automatique De Niveau FEGEL Evel Musiau Resulage Von Hand Evel Evel Musiau Resulage Resul

Schaltbild
CIRCUIT DIAGRAM
SCHÉMA

(39-5125-1000.01)

Ausgangstrafo OUTPUT TRANSFORMER transfo de sortie

Druckschaltungsplatte
Ansicht von der Bestückungsseite
PRINTED CIRCUIT BOARD
COMPONENT SIDE
Plaque circuit imprimé
côté d'equipement

0 1M S2 16_E TK 125 **GRUNDIG**

8,2 k ◆ R 52 | ◆

349 ET

